

Firma: Kundennr. (falls vorhanden):

Ansprechpartner: E-Mail/ Tel. Nr.:

Adresse:

Benötigte Anzahl an Reibahlen: gewünschter Liefertermin (nicht bindend):

Durch detaillierte Beschreibung der Bearbeitungsgegebenheiten können wir Ihr Sonderwerkzeug perfekt auf den Einsatzfall abstimmen.

Das zu bearbeitende Material:

- Aluminium (Si-Gehalt < 10%)
- Aluminium (Si-Gehalt > 10%)
- Magnesium
- Kupfer
- Messing
- Bronze
- Titaniumlegierung
- Sonstige

Bohrung:	Durchgangsbohrung	
	Sacklochbohrung	
Bearbeitungsmethode:	Nass	Trocken
	MMS	
Kühlmittelzufuhr:	Extern	Intern

Ausführung ähnlich wie Standard-Nr.:



Schnitttrichtung: rechts links
(bei fehlender Angabe wird rechtsschneidig angenommen)

Beschichtung:
falls Sie eigene Vorstellung haben)

- TiN
- TiAlN
- TiCN
- Unbeschichtet
- Sonstige

Schaffform:

- HA (DIN 6535)
- HB (DIN 6535)
- HE (DIN 6535)

