

Firma:

Kundennr. (falls vorhanden):

Ansprechpartner:

E-Mail/ Tel. Nr.:

Adresse:

Benötigte Anzahl an Bohrern:

gewünschter Liefertermin (nicht bindend)

Durch detaillierte Beschreibung der Bearbeitungsgegebenheiten können wir Ihr Sonderwerkzeug perfekt auf den Einsatzwunsch abstimmen.

Das zu bearbeitende Material:

- Aluminium (Si-Gehalt < 10%)
- Aluminium (Si-Gehalt > 10%)
- Magnesium
- Kupfer
- Messing
- Bronze
- Titaniumlegierung
- Sonstige

Bohrungsstyp:



Bohrung:

- Durchgangsbohrung
- Sacklochbohrung

Bearbeitungsmethode:

- Nass
- Trocken
- MMS

Kühlmittelzufuhr:

- Extern
- Intern

Ausführung ähnlich wie Standard-Nr.:



Schaffform:

Schnittrichtung: rechts links
(bei fehlender Angabe wird rechtsschneidig angenommen)

- HA (DIN 6535)
- HB (DIN 6535)
- HE (DIN 6535)

